

Kunststoff

Je nach Anwendungsfall können wir Ihnen eine optimale Fertigungstechnologie für die herzustellenden Bauteile anbieten. Ob es nun ein Funktions- oder Designmuster werden soll oder Sie gebrauchsfähige Bauteile z.B. aus PA6 benötigen - wir zeigen Ihnen in jedem Fall die effizienteste Lösung auf.

Übersicht der Fertigungstechnologien:

- Lasersintern von 1 bis Kleinserie (Material: Polyamid12, Alumide™, Polystyrol)
- Polyamidguss von Einzelteilen oder Kleinserien aus Gusspolyamid (PA6-G gefüllt / ungefüllt, PA12-G) (Herstellung von Kunststoffteilen durch Vergießen von flüssigem Polyamid in Silikonformen)
- Vakuumguss (PU) zur Fertigung von transparenten oder beliebig eingefärbten Kunststoffbauteilen (seriennahe Materialeigenschaften)
- Spritzgussbauteile (Kleinserie) aus Aluminium- oder Stahlwerkzeugen, die mittels Rapid Tooling-Technologien hergestellt werden



Leichtmetall

Mit eigener Konstruktion und angeschlossenem Werkzeugbau fertigen wir für Sie je nach Auslegung Prototypen- oder Kleinserienwerkzeuge. Die mechanische Bearbeitung und Qualitätssicherung mit modernster Technik runden unser Leistungsprofil ab.

Übersicht der Fertigungstechnologien:

- Fräsen aus Vollmaterial für komplizierte Bauteile mit hohen Toleranzanforderungen innerhalb kürzester Zeit
- Feinguss (Kompakt- und Schalenfeinguss) für die Fertigung von komplexen Bauteilen mit druckguss-ähnlichen Toleranzen
- Sandgussbauteile über Modelleinrichtungen, die je nach Verschleiß mehrere 100 Abformungen zulassen
- Druckgussbauteile mit Stückzahl 50 bis 1.000 aus den Materialien Aluminium, Magnesium und Zink mit Stahlwerkzeugen, die über Rapid Tooling-Technologien hergestellt werden
- mittels Laserzuschnitt und Formwerkzeugen entstehen in kürzester Zeit anspruchsvolle Blechformteile



Elastomer



Elastische Funktionsbauteile oder Designmuster, aber auch Kleinserien lassen sich auf ähnlichem Wege wie die Kunststoffbauteile herstellen. Hierzu bedienen wir uns folgender Technologien:

- Lasersintern von 1 bis Kleinserie
- Vakuumguss (PU) zur Fertigung von gummiähnlichen Kunststoffbauteilen. Ausbringung aus Silikonform: ca. 20-30 Teile
- Bauteile aus Hochleistungssilikon zur Fertigung von hochflexiblen und temperaturbeständigen Kunststoffbauteilen. Die Fertigung erfolgt über gesinterte oder gefräste Werkzeuge oder über Silikonformen
- Kleinserien von Elastomerbauteilen aus Aluminium-Spritzgusswerkzeugen, die mittels Rapid Tooling hergestellt werden